

DEVIS TYPE
Sections 07 90 00 / 07 95 00

Willseal 600 par Willseal

SECTION 07930

SCELLANTS À JOINTS PRÉFORMÉS

PARTIE 1 – GÉNÉRAL

RÉSUMÉ

Cette section comprend les éléments suivants :

Système en mousse de polyuréthane préformé, pré-comprimé et imprégné d'un enduit hydrofuge à base d'acrylique résistant au feu. Ce produit est non séchant, non rétrécissant et auto-expansible. Le scellant est fourni sous forme de bâtons ou de rouleaux. Fournir le produit selon les indications sur les dessins et les spécifications de cette section.

Sections connexions et travaux spécifiés dans d'autres documents :

1. Section 03300--- Béton coulé en place
2. Section 03400--- Béton préfabriqué
3. Section 03470--- Béton préfabriqué mis en place par relèvement
4. Section 04200--- Éléments de maçonnerie
5. Section 04220--- Éléments de maçonnerie en terre cuite
6. Section 04220--- Éléments de maçonnerie en béton
7. Section 07240--- Système d'isolation des façades avec enduit (SIFE)
8. Section 07415--- Panneaux métalliques
9. Section 08560--- Fenêtres en plastique
10. Section 08550--- Fenêtres en bois

EXIGENCES DE RENDEMENT

Propriété	Méthode d'essai	Valeur
Norme pour rubans pré-comprimés	Classification DIN 18542	Tous les essais réussis BG1 et BG2
Densité	ASTM D-3574	5,5 – 6,5 lb/pi ³ (90-110 kg/m ³)
Conductivité thermique	ASTM C-518	0,28 – 0,30 Btu-po/h-°F-pi ²
Résistance thermique	ASTM C-518	3,3 – 3,6 h-°F-pi ² /Btu
Température idéale de stockage		21,1 °C (70 °F)
Résistance à la traction	ASTM D-3574	21 psi min.
Résistance à l'eau	ASTM E-283/330/331/547*	12 lb/pi ²
Allongement	ASTM D-3574	120 % +/- 20 %
Déformation de compression	ASTM D-3574	4,2 % max
Altération de coloration	DIN 18542	Aucune
Déteinte	DIN 18542	Aucune
Durée de conservation		2 ans

*Soumettre des essais de laboratoire indépendants pour certifier la conformité à toutes les exigences de l'ASTM en plus de la valeur de 12 lb/pi².

DOCUMENTS À SOUMETTRE

Données sur le produit, soit les spécifications, les directives d'installation et les recommandations générales du fabricant pour chaque type de système de scellant à joints de dilatation indiqué. Soumettre en conformité avec les dispositions de la Section 01300.

ASSURANCE DE LA QUALITÉ

Qualifications du fabricant : Entreprise avec au moins 3 années d'expérience en fabrication de produits de qualité comparable à ceux requis par le projet.

Qualifications de l'installateur : Entreprise avec au moins 3 années d'expérience en installation de produits de complexité comparable à ceux requis par le projet.

LIVRAISON, ENTREPOSAGE ET MANIPULATION

Livrer le scellant à joints sur le chantier dans les emballages d'origine du fabricant non ouverts. Manipuler avec soin afin d'empêcher les dommages et la détérioration durant l'expédition, la manipulation et l'entreposage.

- A. Entreposer les matériaux dans un endroit sec, fermé et à l'abri des éléments (vent, eau, neige et températures extrêmes).
- B. Entreposer les matériaux à une température de 21 °C (70 °F)
- C. Respecter les dispositions de la Section 01600.

CONDITIONS DU PROJET

Conditions du substrat : Exécuter les travaux seulement lorsque les travaux de construction et de préparation du substrat sont terminés et en état de recevoir le produit du fabricant.

Conditions météorologiques : Ne pas installer le scellant à joints si la température du substrat ne respecte pas les limites permises par le fabricant du scellant à joints.

GARANTIE

Fournir la garantie de 10 ans du fabricant sur le rendement des propriétés physiques mentionnées sur la fiche technique du produit. Pour que la garantie soit valide, les dimensions doivent respecter les recommandations du fabricant. Communiquer avec Willseal pour obtenir un exemplaire des conditions de garantie. Pour les applications spéciales, les renseignements de garantie peuvent être modifiés au cas par cas. La garantie s'applique aux matériaux et non aux applications. Les applications spéciales sont évaluées par le service d'ingénierie de Willseal et/ou un professionnel en conception, architecte ou ingénieur certifié avant le début des travaux de construction, afin d'assurer l'application des meilleures pratiques. Communiquer avec le service à la clientèle de Willseal au 1-800-274-2813 pour plus de renseignements sur les garanties.

PARTIE 2- PRODUITS

2.1 FABRICANTS

Willseal, 34 Executive Drive, Hudson, NH 03051

Téléphone : 1-800-274-2813, site Web : www.Willseal.com

- B. Produits de remplacement : Évalués selon les dispositions établies à la Section 01600.

2.2 MATÉRIAUX

Willseal® 600 peut être utilisé dans les applications de joints principaux ou secondaires, par exemple : applications de façade verticale (au-dessus du niveau du sol) de périmètres de fenêtres, autres pénétrations de façade comme les portes, vitrines, événements, murs-rideaux, joints de panneaux métalliques, maisons en bois rond, panneaux pour mise en place par relèvement, applications de maçonnerie et brique et de béton préfabriqué, joints de retrait et joints de dilatation.

Le produit doit pouvoir être fourni en rouleau. Les rouleaux doivent être utilisés pour les joints jusqu'à 1-1/2" de largeur (substrat à substrat). Le format en bâton doit être utilisé pour les joints de plus de 1-3/4" de largeur. Les deux formats sont munis d'un adhésif autocollant d'un côté du matériau de remplissage de joint.

NOTE AU RÉDACTEUR DE DEVIS** : Choisir une configuration parmi les suivantes selon vos préférences ou permettre l'utilisation d'un ou l'autre.

- A. Installer le matériau légèrement sous le niveau des faces du substrat afin d'agir comme joint secondaire derrière l'installation d'un cordon de scellant extérieur d'une épaisseur maximale de 1/2", en utilisant un fond de joint approprié.
- B. Installer le matériau à une profondeur suffisante pour permettre l'installation adéquate du scellant principal, en conformité avec les recommandations du fabricant; utiliser une tige de renforcement entre Willseal et le scellant principal.

Exigences de rendement du scellant à joints précomprimé :

Résistant à l'eau (pluie battante) selon DIN 18542 : aucune pénétration d'eau lorsque la compression est de moins de 35 % de l'épaisseur de mousse d'origine (consulter le fabricant pour les rapports de compression recommandés selon les différentes dimensions de joints). Le rapport de compression maximal de Willseal® 600 est de 18 % de l'épaisseur de mousse d'origine. La capacité de mouvement du ruban est de 90 % (consulter le fabricant pour des recommandations spécifiques pour l'application et la dimension du joint), selon les données du fabricant et la largeur anticipée des joints dans les conditions les plus extrêmes.

Résistant aux rayons ultraviolets DIN 74069 (temps d'exposition : 3 mois en laboratoire). Inflammabilité ASTM E-84 (pouvoir fumigène et indice de propagation des flammes, consulter Willseal pour plus de détails). Compatibilité avec les matériaux de construction conventionnels DIN 52423 (aucun signe observable de corrosion lorsque Willseal® 600 est en contact avec le zinc, l'acier, l'acier galvanisé, l'aluminium et le cuivre; aucun effet négatif avec le béton, le béton aéré, la brique, certaines pierres naturelles, le PVC, le plexiglas et le bois; pour d'autres matériaux, consulter le soutien technique de Willseal.

Le fabricant doit fournir un certificat de conformité avec les exigences de tests indépendants pour cette section.

ACCESSOIRES

Le nettoyants et apprêts utilisés sur les substrats doivent être approuvés par le fabricant du scellant à joints et le fabricant du substrat.

PARTIE 3- EXÉCUTION

EXAMEN

Vérification des conditions : Examiner les endroits et les conditions où les travaux doivent être effectués et identifier les conditions pouvant nuire à l'exécution adéquate et opportune des travaux. Procéder avec l'installation une fois les conditions insatisfaisantes corrigées.

Consulter le guide d'installation du fabricant ou communiquer avec le fabricant pour plus de détails.

PRÉPARATION

S'assurer que les joints sont propres, secs, lisses, droits, parallèles et, de manière générale, prêts à recevoir l'application de scellant à joints.

Les joints sont propres et exempts de poussière, de saleté et d'autres résidus pouvant nuire à l'adhérence. Les joints sont d'une largeur adéquate pour obtenir la compression spécifiée. Les configurations et les surfaces des joints doivent correspondre aux dessins détaillés, tels que spécifiés au contrat et en conformité avec les exigences techniques actuelles du fabricant. La dimension du scellant à

joint doit être sélectionnée en fonction de la dimension moyenne du joint de l'ouverture prévue. Toutes les conditions problématiques connues doivent être rapportés immédiatement par écrit. Les mesures de profondeur et de largeur prises sur le terrain doivent être fournies au fabricant avant de commander les matériaux.

INSTALLATION

Installer les scellants à joints en conformité avec les directives du fabricant. Si les directives du fabricant ne s'appliquent pas à une application spécifique, consulter un architecte agréé ou un professionnel en conception certifié. Les matériaux adjacents doivent être pris en compte dans la conception du joint, ainsi que la compatibilité et la conception du système. Ces détails sont la responsabilité du propriétaire, de l'architecte et/ou du professionnel en conception. Ne pas procéder avec l'installation du produit si le joint ne correspond pas aux spécifications de conception. Soumettre un avis écrit de ces conditions au fabricant et au professionnel en conception affecté au projet. Un avis écrit avec ordre de poursuivre les travaux sera émis par le fabricant ou le professionnel en conception. Toutes les considérations de conception concernant des critères comme le mouvement des joints doivent être divulguées au fabricant afin d'assurer la sélection des bonnes dimensions. Le matériau doit être installé en stricte conformité avec les directives écrites du fabricant et les conseils de ses représentants. Utiliser uniquement le matériau en pièces complètes prises directement du rouleau ou en bâton. Utiliser immédiatement une fois le produit déballé. Poser le côté adhésif fermement contre un côté de la longueur complète du joint. Le scellant à joints se dilate pour remplir le joint. Le taux d'expansion dépend de la température.

NETTOYAGE

Nettoyer les surfaces adjacentes et retirer les parties inutilisées de produit du chantier. Retirer tous les matériaux de rebut du chantier. Laisser le chantier dans des conditions satisfaisantes pour l'architecte/l'ingénieur.

PROTECTION

Protéger le système de scellant durant et après la période de durcissement en empêchant les contacts avec des substances contaminants et évitant les dommages dus aux travaux de construction et d'autres causes, de sorte que le scellant à joints est en parfait état au moment de l'achèvement du projet. Si, malgré ces mesures de protection, le système de scellant subit des dommages ou des détériorations, couper et retirer le scellant endommagé ou détérioré immédiatement, sans frais additionnel pour le propriétaire, et remplacer par de nouveaux matériaux en s'assurant que les zones réparées sont identiques aux travaux d'origine.

FIN DE LA SECTION